

生産性向上で意見交換

コンクリート技術交流会

日本コンク
リート技術

省のコンクリート生産性向上検討協議会や土木学会のこれまでの活動内容や成果について概観し、「コンクリート工の生産性向上に向けた取り組みが様々な形で進んでいる」と指摘（）上で、「本日

「P-Ca埋設型枠の活用に関する提案」開発・製造・施工に携わってきた立場から思うこと」と題して話題提供を行つた。

第8回「コンクリート技術交流会（主催：日本コンクリート技術）」が11月2日、KFCホール（東京都墨田区）で開催された。交流会にはゼネコン、コンクリート製品、生コン、セメント、混和剤、建設資材、コンサルタントなど各界から約130名が参加し、パネルディスカッションや技術プレゼンテーション、パネル展示などが行われた。



長瀧名譽教授

主催者を代表して挨拶した日本コンクリート技術最高技術顧問の長瀧重義氏（東京工業大学名誉教授）は「コンクリート技術交流会」はコンクリートの研究に加えて、工事の現場に直結するコンクリート技術の合理化やレベルアップを目指して開催している。東日本大震災後に開催した5回のコンクリート技術大会を含めると通算13回を数え、今年はパネルディスカッション

「コンクリート工の生産性向上に
向けた施工性の改善提案」

ことでコスト面の課題も解決できる。コンクリート工の生産性向上では構造細目や鉄筋加工組み立てに関して改善余地が大きいが、これまで慣例的に定められた事項でもあり、改定の根拠をどのように示すのかが課題だ」と述べた。

部材を運搬するので、輸送コスト負担が大きくなりやすい」と課題を指摘した。中積氏は日本で初めて本格的なプレキャストセグメント工法を採用した全断面プレキャストセグメントの「重信高架橋」(四国縦貫道)や、高強度繊維補強コンクリート製の蝶型パネルを使用し、主桁を軽量化した世界初のバタフライエフブ橋「寺迫ちようぢょ大橋」(東九州自動車道)、ベトナムで初めて現場蒸気養生システムを採用して大幅な工期短縮を実現した「ハノイリングロード高架橋」(ハノイ市第3環状線)など、これまで手掛けってきた橋梁のプレキャスト化による生産性向上の事例を紹介。

プレキャスト橋のメリットについて「天候に左右されないので規制期間(工事期間)の短縮を図ることができ、利用者の利便性が向上する。また工場製作による高品質化や場所打ち部が最小化されて現場作業の削減につながる」と強調する。一方、デメリットについて「スペンや鋼桁床版支間、線形などの架橋条件により毎回、床版型枠が異なるので今後は標準化が必要」と指摘し、生産性向上に向けて「鉄筋のプレハブ化や埋設型枠の多用壁高欄や定着突起、偏向部、定着部など他部材のプレキャスト化推進や、P.Cによるプレキャスト接合で場所打ち部完全ゼロ化、スマ

ポートフォンで簡単にできるI C T の導入などを進めてはどうか」と提案した。河野氏はプレキャスト埋設型枠に着目。急速施工や省人化施工等コンクリート工の生産性向上に寄与する工法であるにもかかわらずそれほど普及が進まない理由について「高コストで工期短縮など発注側の明確な要求がないと使いづらい。施工者になじみがない事も一因」と分析する一方、「開発側にも施工者の視点が欠けていた可能性がある。良いものを開発すれば使ってくれるというのは理想論だ。脱型不要の急速施工というだけでは採用につながりにくい」と指摘。工場組立を基本に徹底したプレハブユニット化で合理化施工を実現するR E E D工法を紹介し自身が施工に携わった現場を紹介した。R E E D工法は突起付きH形鋼と、高耐久性埋設型枠を組み合わせた鉄骨コンクリート複合構造形式の橋脚構築工法。プレハブ化の導入と構造の単純化、工種の削減によって現場作業を省力化し、工期短縮と安全性の向上に寄与する。

さらにステンレス鉄筋を使って薄肉軽量化を図った高耐久埋設型枠S D P フォームを探り上げ、壁高欄のように設計断面が標準化された構造物では、ユニットを製品

として工場にストックすることができ、現場の工程進捗に合わせた出荷が可能になる。道路橋の大規模更新など時間とスペースに制約がある場合にも対応できる」とそのメリットを強調した。

(5) 第3014号 (第三種郵便物認可) 週刊ブロック通信 平成30年11月19日 (月)

コンというように製造管理と施工管理が分かれており、練混ぜ開始から打設までの時間管理が難しいこれに対して、TICIMは生コン工場が練混ぜを開始すると同時に生コン伝票情報がクラウドにアップされ、その情報を活用して施工情報管理や帳票出力までを連続的に管理する。現場打ちコンクリート工事の全関係者が、いつでもどこでも情報端末から生コンの出荷状況、運搬状況、受入状況、打設状況および品質試験結果を入力閲覧でき生コンの全てのプロセスを見える化する。帳票作成の効率化だけでなく、生コンロスの削減にも寄与する。国土交通省の「建設現場の生産性を向上する革新的技術の導入・活用に関するプロジェクト」にも採択され、現在、実証試行が行われている。橋詰氏は「将来的には各生コン工場がアップした情報を各施工会社が自由に使えるようなシステムにしたい」と今後の抱負を語った。

岡本氏は、鉄道の複々線化や連続立体交差事業で、近接営業線の運行確保や狭隘なスペースでの施工など時間的・空間的な制約が厳しくなっていることに加え、労働力不足もあり、プレキャスト化による省力化や工期短縮ニーズが高まっていると指摘。プレテンションPCU形桁とRCラーメン高架橋のプレキャスト工法を紹介した

PCU形桁は工場製作したU形の主桁を現場に運搬・架設した後、場所打ちの横桁や床版等を施工して桁を完成させる工法。工期短縮を図るため、つくばエクスプレス線で初採用となつた後、北陸新幹線の千歳町高架橋(富山県)でも採用となつた。千歳町高架橋はJR北陸本線と富山地方鉄道に挟まれた狭隘な施工環境で、他のプレキャスト工法との比較検討の結果PCU形桁が採用された。

鉄道RCラーメン高架橋のプレキャスト工法では、ハーフプレキャスト(HPCa)工法と接合部を含めたブレキャスト(LRV)工法を紹介。このうちLRV工法はブレキャストの接合部をシース管とモルタルスリーブ継手を用いて接合部を含めフルブレキャスト化する技術。ハーフブレキャスト工法に比べ工期を最大30%短縮することが可能。

部材を運搬するので、輸送コスト負担が大きくなりやすい」と課題を指摘した。

中積氏は日本で初めて本格的なプレキャストセグメント工法を採用した全断面プレキャストセグメントの「重信高架橋」(四国縦貫道)や、高強度織維補強コンクリート製の蝶型パネルを使用し、主桁を軽量化した世界初のバタフライウェブ橋「寺迫ちようぢよ大橋(東九州自動車道)、ベトナムで初めて現場蒸気養生システムを採用して大幅な工期短縮を実現した「ハノイリングロード高架橋」(ハノイ市第3環状線)など、これまで手掛けってきた橋梁のプレキャスト化による生産性向上の事例を紹介。

プレキャスト橋のメリットについて「天候に左右されないので規制期間(工事期間)の短縮を図ることがで、利用者の利便性が向上する。また工場製作による高品質化や場所打ち部が最小化され稼働率の削減につながる」と強調する。一方、デメリットについて「スペンや鋼桁床版支間、線形などの架橋条件により毎回、床版型枠が異なるので今後は標準化が必要」と指摘し、生産性向上に向けて「鉄筋のプレハブ化や埋設型枠の多用壁高欄や定着突起、偏向部、定着部など他部材のプレキャスト化推進や、PCによるプレキャスト接合で場所打ち部完全ゼロ化、スマ

ポートフォンで簡単にできるI C T の導入などを進めてはどうか」と提案した。河野氏はプレキャスト埋設型枠に着目。急速施工や省人化施工等コンクリート工の生産性向上に寄与する工法であるにもかかわらずそれほど普及が進まない理由について「高コストで工期短縮など発注側の明確な要求がないと使いづらい。施工者になじみがない事も一因」と分析する一方、「開発側にも施工者の視点が欠けていた可能性がある。良いものを開発すれば使ってくれるというのは理想論だ。脱型不要の急速施工というだけでは採用につながりにくい」と指摘。工場組立を基本に徹底したプレハブユニット化で合理化施工を実現するR E E D工法を紹介し自身が施工に携わった現場を紹介した。R E E D工法は突起付きH形鋼と、高耐久性埋設型枠を組み合わせた鉄骨コンクリート複合構造形式の橋脚構築工法。プレハブ化の導入と構造の単純化、工種の削減によって現場作業を省力化し、工期短縮と安全性の向上に寄与する。

さらにステンレス鉄筋を使って薄肉軽量化を図った高耐久埋設型枠S D P フォームを探り上げ、壁高欄のように設計断面が標準化された構造物では、ユニットを製品

として工場にストックすることができ、現場の工程進捗に合わせた出荷が可能になる。道路橋の大規模更新など時間とスペースに制約がある場合にも対応できる」とそのメリットを強調した。